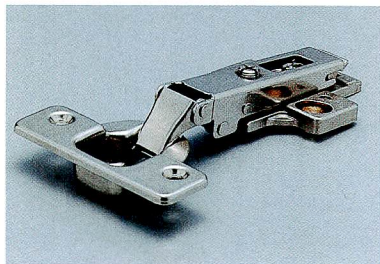


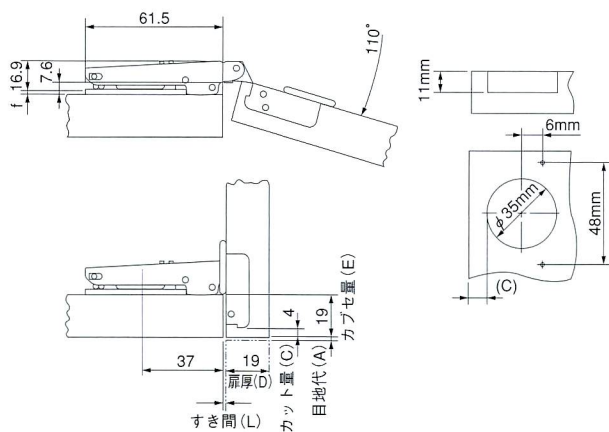
サリチェ200シリーズ(110°開き)

全ての座金で使用出来ます

C2A4A (6A) 99 (全カプセ)



- 材質/ Material
本体、カプ:SPCC
- 仕上げ/ Finish
本体、カプ:ニッケル



品番	キャッチ	入数
C2A4A99	無	300
C2A6A99	有	300

カット量(C)とカプセ量(E)の関係 (計算式: $f=15+C-E$)

カプセ量 (E)	カット量(C)		
	3	4	5
20			0
19		0	
18	0		
17			3
16		3	
15	3		

座金厚(f)

扉厚(D)と目地代(A)の関係

カット量 (C)	扉厚(D)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
3	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.4	3.7	5.1
4	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.7	4.1
5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.6	3.1
6	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.5	3.0

目地代(A)

カット量(C)とすき間(L)の関係

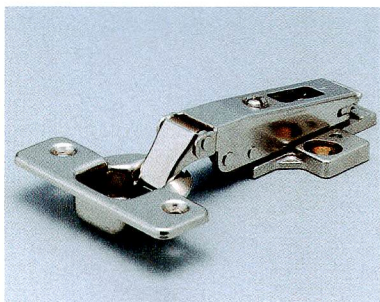
カット量 (C)	扉厚(D)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
3	0.0	0.0	0.0	0.2	0.5	0.8	1.1	1.4
4	0.0	0.3	0.6	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0
5	1.3	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.1
6	2.3	2.5	2.8	3.1	3.3	3.6	3.8	4.1

すき間(L)

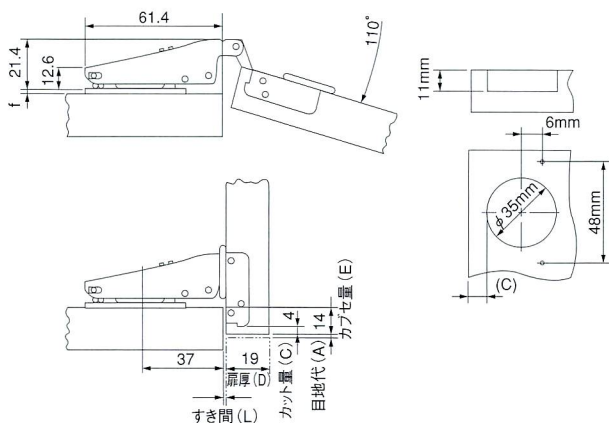
サリチェ200シリーズ(110°開き)

全ての座金で使用出来ます

C2A4D (6D) 99 (14mmカプセ)



- 材質/ Material
本体、カプ:SPCC
- 仕上げ/ Finish
本体、カプ:ニッケル



品番	キャッチ	入数
C2A4D99	無	300
C2A6D99	有	300

カット量(C)とカプセ量(E)の関係 (計算式: $f=10+C-E$)

カプセ量 (E)	カット量(C)		
	3	4	5
15			0
14		0	
13	0		
12			3
11		3	
10	3		

座金厚(f)

扉厚(D)と目地代(A)の関係

カット量 (C)	扉厚(D)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
3	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.4	3.7	5.1
4	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.7	4.1
5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.6	3.1
6	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.5	3.0

目地代(A)

カット量(C)とすき間(L)の関係

カット量 (C)	扉厚(D)							
	17	18	19	20	21	22	23	24
3	0.0	0.0	0.0	0.2	0.5	0.8	1.1	1.4
4	0.0	0.3	0.6	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0
5	1.3	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.1
6	2.3	2.5	2.8	3.1	3.3	3.6	3.8	4.1

すき間(L)